

## Das Ausbausystem

Wir achten bei unserem Ausbau vor allem auf extrem belastbare Materialien, die maximale Ausnutzung des Laderaumvolumens und qualitativ hochwertige Verarbeitung. Die Oberfläche ist porenfrei und absolut glatt, somit ist eine bequeme und hygienische Reinigung im Innenraum gewährleistet. Der Laderaum kann auch mit dem Hochdruckreiniger ausgespritzt werden. Durch eine spezielle Mehrfachklebetechnik werden die Einzelsegmente zu einem wasserdichten Laderaum zusammengefügt. Vorder- und Seitenwände sind durchgängig glatt und werden nicht durch Teilabdeckungen unterbrochen.

Die lotrechte Vorderwand garantiert hundertprozentige Stapelbarkeit. Alle beladungsbedingt betroffenen Bereiche sind serienmäßig mit einem Kantenschutz versehen. Jeder Ausbau wird nach Kundenwunsch und logistischen Vorgaben einzeln gefertigt.

## Isolierung

- hochwertige, recyclebare, FCKW- freie Hartschaumstoffe
- Hartschaum-Material mit maximaler WLG- Einstufung

## Auskleidung

- industriell hergestelltes GFK-Material mit lebensmittelechter Gelcoatbeschichtung
- schlagfester, glasfaserverstärkter Hartkunststoff
- recyclebar, nicht brennbar, temperaturunempfindlich, mit zusätzlichen Isoliereigenschaften
- die verwendeten Klebe- und Fugenmaterialien sind flexibel und pilzresistent

## Bodenoberfläche / Kantenschutz

Als Standardoberfläche liefern wir den glatten, reinigungsoptimalen GFK-Boden mit einsatzbedingten Zubehörempfehlungen. Weitere Bodenoberflächen wie z. B. Besandungen oder Aluminium sind nach Kundenwunsch ausrüstbar.

Das flexible Ausbausystem ermöglicht maximale Laderaum-Innenmaße mit größtmöglicher Restnutzlast.

Das Ausbausystem wird in vollem Umfang dem EU-Hygienepaket und den Vorschriften bezüglich ATP (abhängig von Fahrzeugtyp), HACCP sowie den zutreffenden DIN-Vorschriften gerecht.

## Kältetechnik

Vorrangig werden integrierte Anlagen (ohne Dachaufbau) verbaut, auf Kundenwunsch können wir auch auf andere Modelle zurückgreifen.

## Anlage

- Deckenverdampfer im Laderaum,
- automatische Abtauung,
- Fernbedienung in Fahrerkabine mit Betriebsstundenzähler, permanente Digitalanzeige
- Kompressor und Halterung im Motorraum, Montage und Inbetriebnahme

**Hofmann  
Kühlfahrzeuge**

**Mercedes Benz  
Kühlfahrzeuge**



HOFMANN KÜHLFAHRZEUGE • Karosserie- und Fahrzeugbau  
Färberweg 2 • 09212 Limbach-Oberfrohna

TELEFON (03.722).95.787 • FAX (03.722).816.730  
[www.hofmann-kuehlfahrzeuge.de](http://www.hofmann-kuehlfahrzeuge.de)

**Citan Vito Sprinter**

## Fahrzeuge und werksseitige Vorrüstungen

Angaben zu Maßen, Gewichten und E2-Kisten können je nach Ausstattungsvariante variieren und können gern direkt erfragt werden. Technische Änderungen vorbehalten. Die Abbildungen enthalten teilweise auch Zusatzausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

### Citan-Kastenwagen



- Radstände 2.313 mm, 2.697 mm, 3.081 mm,
- Trennwand fest ohne Fenster
- Schiebetür: rechts, Flügeltüren unverglast – andere Varianten auf Anfrage
- Motorisierung: in verschiedenen Varianten auf Anfrage
- mit oder ohne Klimaanlage

### Vito-Kastenwagen / Vito Mixto



- Radstände 3.200 mm (kompakt), 3.200 mm (lang), 3.430 mm (extra lang),
- 2 Dachhöhen
- Trennwand fest ohne Fenster
- Schiebetür: rechts, Flügeltüren unverglast – andere Varianten auf Anfrage
- Motorisierung: in verschiedenen Varianten auf Anfrage
- mit oder ohne Klimaanlage auf Anfrage

### Sprinter-Kastenwagen



- Radstände 3.250 mm, 3.665 mm, 4.325 mm, 4.325 mm + Überhang
- 3 Dachhöhen
- Trennwand fest ohne Fenster
- Schiebetür: rechts, Flügeltüren unverglast – andere Varianten auf Anfrage
- Motorisierung: in verschiedenen Varianten auf Anfrage
- mit oder ohne Klimaanlage
- N63 Motorabtrieb vorn mit Träger für zusätzlichen Kältemittelverdichter
- EK1 Klemmleiste unter Fahrersitz
- T50 elektrische Zuziehhilfe für Schiebetür rechts