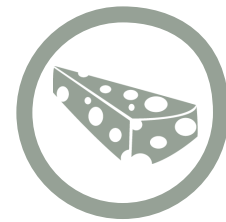




Hofmann
Kühlfahrzeuge

Mercedes Sprinter



MB Sprinter Kastenwagen



Das Ausbausystem

Isolierung

- hochwertige, recyclebare, FCKW- freie Hartschaumstoffe
- Hartschaum-Material mit maximaler WLG- Einstufung

Auskleidung

- industriell hergestelltes GFK-Material mit lebensmittelechter Gelcoatbeschichtung
- porenfreie, absolut glatte Oberfläche im Farbton ähnlich RAL 9010
 - schlagfester, glasfaserverstärkter Hartkunststoff
- recyclebar, nicht brennbar, temperaturunempfindlich, mit zusätzlichen Isoliereigenschaften
- die verwendeten Klebe- und Fugenmaterialien sind flexibel und pilzresistent

Bodenoberfläche/Kantenschutz

Als Standardoberfläche liefern wir den glatten, reinigungsoptimalen GFK-Boden mit einsatzbedingten Zubehörempfehlungen. Weitere Bodenoberflächen ob Besandung oder in Aluminium sind nach Kundenwunsch ausrüstbar. Alle beladungsbedingt betroffenen Bereiche, z.B. Bodenabschluss seitlich und hinten sowie Radkästen, sind serienmäßig mit Kantenschutz versehen.

Die glasfaserverstärkte Kunststoff-Innenauskleidung (GFK) in Segmentbauweise ist durch zusätzliche Sperrholzverstärkungen in den Boden- und Wandbereichen extrem belastbar.

Das flexible Ausbausystem ermöglicht maximale Laderaum-Innenmaße mit größtmöglicher Restnutzlast. Die senkrechte Vorderwand garantiert optimale Stapelbarkeit.

Alle Einzelsegmente werden durch eine Mehrfach-Klebeteknik zu einem wasserdichten Laderaum zusammengefügt.

Das Ausbausystem wird in vollem Umfang dem EU-Hygienepaket und den Vorschriften bezüglich ATP (abhängig von Fahrzeugtyp), HACCP sowie den zutreffenden DIN-Vorschriften gerecht.



Laderaum-Druckausgleichssystem



Stäbchenzurrlaste



Laderaum in Standardausführung

Der Mercedes-Benz Sprinter

flexibel – zuverlässig – bewährt



Zwischenboden



Radkastenzwischenmaß: 1240 mm
Anzahl der E2-Kisten: max. 141 Stück,
optimal 120 Stück (Radstand 3665 mm,
Hochdach)



Außensteckdose 230 V für
Standkühlung

Mercedes-Benz Sprinter
Radstand: 3250mm / 3665 mm / 4325 /
4325 mm mit Überhang
Trennwand hoch geschlossen
Schiebetür: rechts / rechts und links
Flügeltüren unverglast
Dachform: Flachdach, Hochdach,
Superhochdach
Motorisierung:
210-510 CDI OM 651 DE22LA, 70 kW
213-513 CDI OM 651 DE22LA, 95 kW
216-516 CDI OM 651 DE22LA, 120 kW
mit / ohne Werksklimaanlage



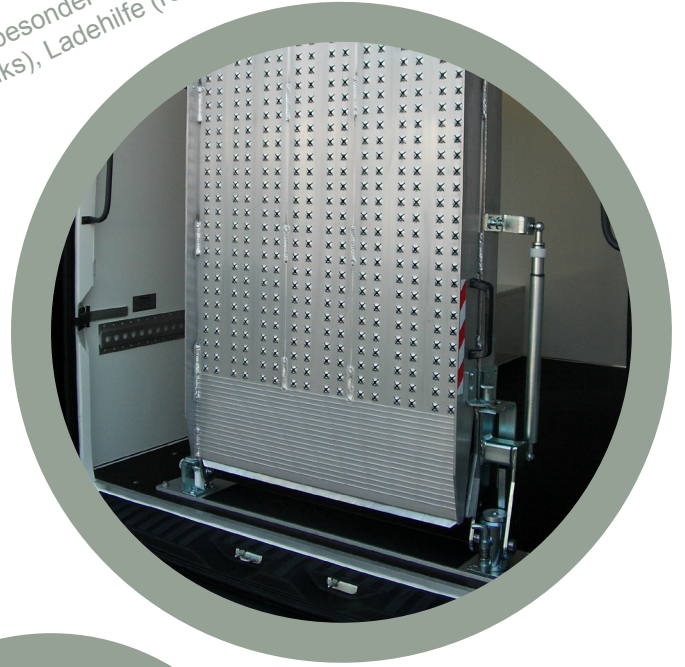
- integrierte Transportkühlanlagen –
kraftstoffsparend
- Dach-/Splitanlagen als Option
- Fahrtkühlung oder
Fahrt-/Standkühlung für
Frischdienst- und Tiefkühlbereich
- Zubehör und Sondereinbauten
wie z. B.
 - verschiedene Bodenoberflächen
 - Zwischenböden, Regale
 - Zurrleisten, Ladungssicherungen
 - zusätzliche Trennwände
 - Temperaturerfassung
 - und noch mehr



MB Sprinter Kastenwagen

flexibel – zuverlässig – bewährt

hier Beispiele für besondere Kundenwünsche:
Auftritt hinten (links), Ladehilfe (rechts)



Mercedes-Benz Transporter

Hofmann Kühlfahrzeuge
Inh. Tommy Hofmann
Färberweg 2

09212 Limbach-Oberfrohna
Tel. 037 22 / 957 87 und 988 81
Fax 037 22 / 81 67 30

info@hofmann-kuehlfahrzeuge.de
www.hofmann-kuehlfahrzeuge.de

**Vielfalt,
Flexibilität und
Qualität zählen.**

Bei weiteren Fragen zum Fahrzeug, Ausbau und Kältetechnik stehen wir immer
zu Ihrer Verfügung.
Rufen Sie uns an; wir vereinbaren gern einen Termin.